

ОГМ

Утверждаю:  
Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
Д.А. Мещеряков  
« 15 » 02 2023г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 8

Создание объекта «Реактор №72». Монтаж корпуса реактора.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Монтаж подвижной опоры D1620 Для головной части реактора	шт/т	1/1,611	подрядчик	Опора подвижная D1620 масса 1шт 0,582т Плита опорная S=30мм С-5154.02.00.003 1шт 0,835т Плита опорная S=30мм С-5154.02.00.004 1шт 0,097т	шт шт шт	1 1 2 <i>1,611т.</i>
2.	Монтаж головной части реактора ф1620х16мм ст20	мп	3,88	подрядчик	Труба Ф1620х16 ст20 1м.п.= 0,633т Фланец 1-1600-2,5 Ст20 ГОСТ 12820-80 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн шт тн	4/2,532 1 0,020

*В. В. В.*

*Д.А. Мещеряков* 1

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЁМОВ РАБОТ № 8  
Создание объекта «Реактор №72». Монтаж корпуса реактора. ✓

3.	Монтаж заглушки фланцевой(передняя крышка реактора) Ду1600 Ру2,5 ✓	шт ✓	1 ✓	подрядчик	Заглушка фланцевая (чертеж 5184.14.01.000)	шт ✓	1 ✓
					Болт М27х120 ✓	кг ✓	35
					Гайка М27 ✓	кг ✓	10
					Набивка АС 25х25 ✓	кг ✓	10
4.	Изготовление и монтаж металлоконструкций ловушки-григит реактора ф2020х16мм ✓	тн ✓	3,825	подрядчик	Труба Ф2020х16 ст20 1м.п.=0,791тн ✓	мп/тн ✓	3,5/2,769 ✓
					Лист 20 ст3 ✓	тн ✓	0,981 ✓
					Лист 12 ст3 ✓	тн ✓	0,190 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓	0,025 ✓
5.	Монтаж люка лаза 500х900 масса 1шт 104кг. На открытой площадке ✓	шт ✓	3 ✓	подрядчик	Люк-лаз 500х900 ✓	шт ✓	3 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB ✓	тн ✓	0,009
6.	Изготовление и монтаж тумб D1420 для опор горизонтальной части реактора Масса 1шт 156кг ✓	тн/шт ✓	0,624/4 ✓	подрядчик	Швеллер 14 ✓	тн ✓	0,276 ✓
					Лист 20 ст3 ✓	тн ✓	0,366 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓	0,012

*В.И.*

*[Signature]* 2

*М*

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЁМОВ РАБОТ № 8  
Создание объекта «Реактор №72». Монтаж корпуса реактора. ✓

7.	Изготовление и монтаж катковых опор D1420 для горизонтальной части реактора Масса 1шт 157 кг ✓	тн/шт ✓	0,628/4 ✓	подрядчик	Лист 16 ст3 ✓ Лист 10 ст3 ✓ Каток ф30мм L=600мм масса 1шт 4кг Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓ тн ✓ шт/тн ✓ тн ✓	0,252 ✓ 0,263 ✓ 32/0,128 ✓ 0,012 ✓	9843т.
8.	Монтаж горизонтальной части реактора ф1420x16мм ✓	мп ✓	11,22 ✓	подрядчик	Труба Ф1420x16 ст20 1м.п.=0,554тн ✓ Сопло реактора L=0,62м ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	мп/тн ✓ шт ✓ тн ✓	10,92/6,048 ✓ 1 ✓ 0,020 ✓	11,54м
9.	Монтаж вертикальной части реактора ф1420x16 на высоте Н=6м Работа в монтажном поясе. ✓	мп ✓	20,96 ✓	подрядчик	Труба ст20 ф1420x16 масса 1мп= 0,554т ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB ✓	мп/тн ✓ тн ✓	21,59/11,96 ✓ 0,025 ✓	
10.	Монтаж горизонтальной части реактора ф1420x20мм на высоте Н=10м Работа в монтажном поясе. ✓	мп ✓	4,59 ✓	подрядчик	Труба Ф1420x16 ст20 1м.п.=0,554тн ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн ✓ тн ✓	4,73/2,619 ✓ 0,010 ✓	
11.	Изготовление и монтаж заглушек, ф1450x20 ст3 масса 1шт 259 кг ✓	шт/тн ✓	2/0,518 ✓	подрядчик	Лист 20ст3 ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓ тн ✓	0,534 ✓ 0,010 ✓	

6/14

3

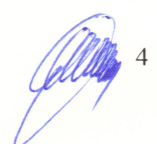
M



12.	Изготовление и монтаж заглушек, ф1450x16 ст3 масса 1шт 211 кг на высоте 10м. Работа в монтажном поясе. ✓	шт/тн ✓	2/0,422 ✓	подрядчик	Лист 16 ст3 ✓	тн ✓	0,427 ✓
					Круг ф18ст3 ✓	тн ✓	0,008 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓	0,010 ✓
13.	Изготовление и монтаж разгрузочных поясов из листовой стали толщиной 10мм 1шт 57кг Внутри корпуса реактора на высоте 8м. Работа в монтажном поясе. ✓	шт/тн ✓	12/0,684 ✓	подрядчик	Лист ст3 10x1500x6000 ✓	тн ✓	0,704 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB ✓	тн ✓	0,024 ✓
14.	Присоединение трубопровода ф1420x16 ст3 к трубопроводу ф1420x16 ст3	шт ✓	4 ✓	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓	0,024 ✓
15.	Усиление сварных швов наплавкой после сборки корпуса реактора. 2 стыка ф1920 L 1шт=6,02м ✓ 2 стыка ф1620 L 1шт=5,08м ✓ 9 стыков ф1420 L 1шт=4,4м ✓ Внутри корпуса реактора.	м ✓	61,8 ✓	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓	0,030 ✓

0,435т.


6 мая ✓

 4



16.	Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений корпуса реактора . 6 стыков ф1420мм 26,4м.шва . 1 стык ф1620 5,08 м.шва. Толщина металла 16мм Прозвучивание поперечное.	м.шва ✓	31,48 ✓	Подрядчик			
17.	Установка и разборка трубчатых лесов для монтажа корпуса реактора на высоту 10м ✓	м2 ✓ вертикальной проекции	92	подрядчик			

1. При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ, используется материал заказчика. ✓
2. Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ следующих перечисленных ниже факторов: стесненные условия для проведения работ; стесненные условия для складирования материалов; действующее технологическое оборудование, движение технологического транспорта.
3. При производстве работ кислород и пропан является материалом подрядчика

Главный механик  Ершов О.В. «15» 02 2023г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению  И.А. Гуляс «15» 02 2023г.

Начальник ТО  Баев Д.П. «15» 02 2023г.





